

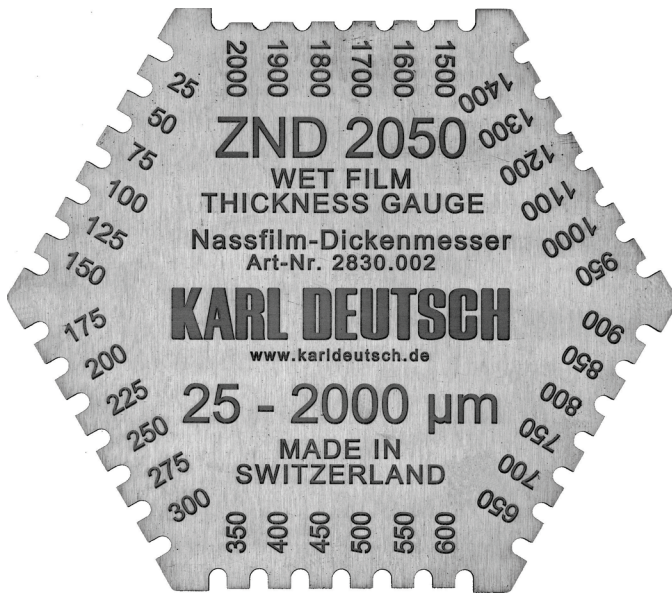
Produktinformation

Nassfilm-Dickenmesser Typ 2830

DIN EN ISO 9001

KARL DEUTSCH

PI Nassfilm-Dickenmesser d e 2020 11.doc Ho 05.11.20 1/2



Vorderseite (Skalenbereiche 25 – 2000 µm), Originalgröße

Anwendungsbereich

Der Nassfilm-Dickenmesser wird zur Bestimmung einer Nassschichtdicke (Flüssigschichtdicke) eingesetzt.

Die Messungen ergeben eine annähernde Angabe zur Dicke einer flüssigen Schicht. Das Messverfahren ist in der Norm EN ISO 2808 beschrieben.

Mit den sechs Seiten des Nassfilm-Dickenmessers stehen sechs verschiedene Messbereiche zur Verfügung.

Der Nassfilm-Dickenmesser besteht aus rostfreiem Stahl und ist mit einer beständigen Laserbeschriftung versehen.

Design

Die Messseiten des Nassfilm-Dickenmessers sind kammförmig ausgeschnitten. Die Verbindungslinie zwischen den jeweils äußeren Kammzähnen ergibt eine Grundlinie.

Die zwischenliegenden Zähne sind fortschreitend kürzer, so dass der Abstand zwischen der Grundlinie und der Zahnunterkante zunimmt. Die oberhalb der Zähne aufgedruckten Werte beziehen sich auf den jeweiligen Abstand zwischen der Grundlinie und der Zahnunterkante.

Messdurchführung

Unmittelbar nach dem Beschichten des Substrats wird der Dickenmesser in die noch nasse Schicht gedrückt, so dass die beiden äußeren Kammzähne auf dem Substrat aufliegen. Anschließend wird der Dickenmesser wieder abgehoben. Der Messbereich muss so gewählt werden, dass einige Zähne des Kammbereichs benetzt sind und einige nicht. Gegebenenfalls einen anderen Messbereich wählen.

Die Dicke der Schicht liegt zwischen dem kürzesten noch benetzten Zahn und dem benachbarten nicht mehr benetzten Zahn und kann aus den für die beiden Zähne aufgedruckten Dickenwerten gemittelt werden.

Gemäss den Normvorgaben sollte die Messung in gleicher Weise noch mindestens zweimal vorgenommen werden, um eine repräsentative Messaussage zu erhalten.

Nach der Messung sollte der Nassfilm-Dickenmesser kurz in einem geeigneten Lösungsmittel gereinigt werden.

Technische Daten

Material:	Stahl, nichtrostend		
Durchmesser:	ca. 92 mm max.		
Dicke:	ca. 0,8 mm		
6 Messbereiche:	25 bis 150 µm	650 bis 900 µm	
	175 bis 300 µm	950 bis 1400 µm	
	350 bis 600 µm	1500 bis 2000 µm	
Skalenangaben:	µm		

Bestellinformationen

Bestellnummer:	2830.002
Lieferumfang:	Nassfilm-Dickenmesser, Etui, Kurzanleitung, Produktbeschreibung

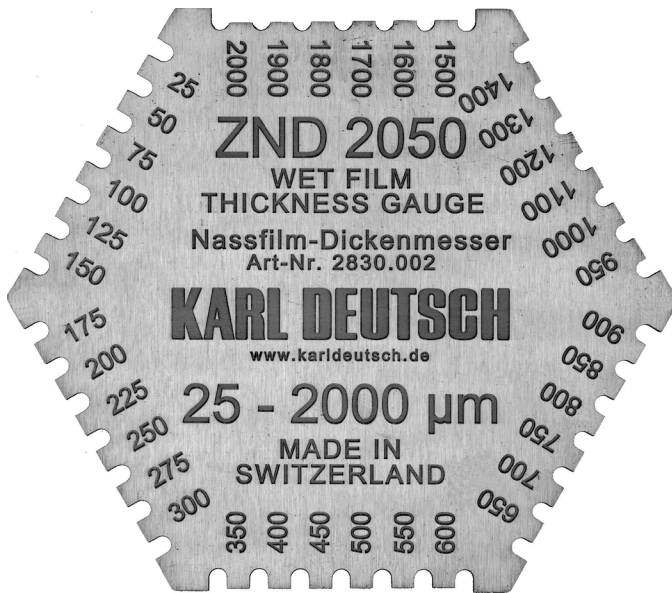
Information

Wet Film Thickness Gauge Type 2830

DIN EN ISO 9001

KARL DEUTSCH

PI Nassfilm-Dickenmesser d e 2020 11.doc Ho 05 Nov 20 2/2



front view (scale ranges 25 – 2000 µm), original size

Application range

Wet Film Thickness Gauges are used to determine the thickness of liquid coatings.

The measurements show approximate information on the thickness of a liquid layer. The measurement procedure is described in the standard EN ISO 2808.

Six sides with different measuring ranges each are provided.

The Wet Film Thickness Gauge is made of stainless steel with resistant laser marking.

Design

The measurement sides of the Wet Film Thickness Gauge are cut like a comb. Imagine the connecting line between the external comb teeth as base line.

The teeth between the external comb teeth are getting shorter increasingly so the distance between the base line and the bottom edge of the tooth increases as well. The values imprinted next to the teeth refer to the respective distance between the base line and the bottom side of the tooth.

Measuring

Immediately after surface coating of the substrate the Thickness Gauge is pressed into the still wet coating so the two external comb teeth fully rest on the substrate. Then the thickness gauge is removed again. The measuring range must be chosen so some teeth of the comb field are wet and some are not. Choose another measuring range where appropriate.

The thickness of the coating lies between the shortest still wet tooth and the neighbouring no more wet tooth and can be calculated by averaging the thickness values imprinted next to the two teeth.

In accordance with the specifications of the standard the measurement should be repeated in same manner at least twice in order to get representative measured values.

After measurement, clean the wet film thickness gauge shortly in a suitable solvent.

Technical Data

Material:	aluminium, anodised	
Diameter:	92 mm approx. max.	
Thickness:	0.8 mm approx.	
6 Measuring ranges:	25 to 150 µm	650 to 900 µm
	175 to 300 µm	950 to 1400 µm
	350 to 600 µm	1500 to 2000 µm
Scale indication:	µm	

Technical Data

Order no.: 2830.002

Scope of delivery: Wet Film Thickness Gauge, soft case, brief instructions, product information